

Sarajevo, 15.04.2026.godine

**Klub SDP-a u Skupštini Kantona Sarajevo**  
**Zastupnik Davor Čičić**

ZA:

**BOSNA I HERCEGOVINA**  
**FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE**  
**KANTON SARAJEVO**  
**SKUPŠTINA KANTONA SARAJEVO**  
**n/r Ministarstvo za odgoj i obrazovanje KS**

Poštovani,

na osnovu članova 106. i 213. Poslovnika Skupštine Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo - Drugi novi prečišćeni tekst br.: 41/12, 15/13, 47/13, 47/15 i 48/16 ) postavljam zastupnička pitanja , dostavljam:

#### **ZASTUPNIČKA PITANJA**

Prema **Ministarstvu za odgoj i obrazovanje KS**

1. **Ministarstvo je u proteklih 4 godine u školske prostore i opremu uložilo 90 miliona KM, pa molim detaljnije informacije u koje je sve škole konkretno uloženo i koliko novca i za koje tačno svrhe.**

#### **OBRAZLOŽENJE**

Kroz budžet Kantona Sarajevo je u periodu od 4 godine preko Ministarstva za odgoj i obrazovanje u okviru investicijskog ciklusa uloženo preko 90 milona KM u školske prostore i opremu pa u svrhu informisanja molim konkretne informacije gdje su navedena sredstva uložena i u koje svrhe radi promoviranja ovih pozitivnih ulaganja kroz javne istupe.

S poštovanjem,

**Davor Čičić**  
**Predsjednik kluba Zastupnika SDP**  
**BiH u Skupštini Kantona Sarajevo**